

Biresin[®] G26

Résine de coulée à prise rapide

Fiche technique
Édition : février 05

Description :

Biresin G26 est une résine de coulée à prise rapide, bi-composante, à base de polyuréthane, qui trouve application dans de multiples domaines. Le produit se compose d'une résine beige à base de polyol et d'un durcisseur liquide rouge-brun, à base d'isocyanate (MDI).

Biresin G26 est un produit, de faible viscosité, qui peut être employé seul ou avec des charges telles que l'alumine, la silice ou la poudre d'aluminium. Le type et la quantité de charge doivent être choisis en fonction de l'utilisation; par ex. pour la coulée de couches épaisses ou fines etc.

Biresin G26 a pour avantage particulier d'être pratiquement sans odeur, d'avoir un temps de démoulage court ainsi qu'un retrait faible lors du durcissement.

Application :

Réalisation rapide de négatifs, de modèles, de modèles de fonderie. Fabrication de prototypes et de pièces de contrôle, de moules et de pièces moulées.

Données de transformation :

Biresin G 26		Résine	Durcis- seur	Charges: - alumine - silice - poudre d'alu.
Rapport du mélange	en poids	100	100	200-350
Viscosité à 23°C	mPa s	75	40	
Densité	kg/dm ³	1,01	1,13	
Vie en pot (100g à 23°C)	min.	env. 4-5		
Temps de démoulage à temp. ambiante				
Épaisseur > 10 mm		min.	30	
Épaisseur < 10 mm		min.	45	
Température de travail.	°C	18-25		

Mise en oeuvre :

Attention: Secouer énergiquement le bidon de résine avant emploi, pour l'homogénéiser. Dans le cas d'utilisation de charges: mélanger soigneusement la charge à la résine ou, pour moitié à la résine et pour l'autre moitié au durcisseur, avant de mélanger les composants. Laisser le mélange débuller un court instant et verser le rapidement dans le moule sec traité au préalable avec un agent de démoulage. Traiter les moules poreux (en bois) avec un bouche-pore, avant d'appliquer un agent de démoulage. Les couches, qui sont versées les une après les autres avec pause max. de 5 min. entre chacune, se lient bien entre elles. Pour la coulée de couches plus épaisses (> 20 mm) il est possible d'utiliser jusqu'à 300 (part pond.) de charge avec 100 de résine et 100 de durcisseur. Pour la coulée de couches plus fines, ne pas dépasser env. 200 (part pond.). Pour nettoyer la pièce moulée, utiliser un solvant non agressif comme p. ex. un succédané d'essence de térébenthine.

