

HYDREX[®] LS 33390-01

Résine faible teneur en styrène / haute performance pour application marine

DESCRIPTION

HYDREX[®] LS 33390-01 est une résine vinylester, à haute performance et faible teneur en styrène, spécialement formulée pour la stratification en particulier pour l'application marine.

HYDREX[®] LS 33390-01 associe une bonne résistance au "cloquage" à un excellent aspect de surface durable dans le temps sur les pièces finies.

HYDREX[®] LS 33390-01 est thixotropée et préaccélérée, pour donner un temps de gel moyen à température ambiante avec un Peroxyde de Methyl Ethyl Cétone.

APPLICATION

- Moulage au contact / Projection simultanée
- Skin Coat
- Tank
- Moule

Dans le cas d'un stratifié réalisé en plusieurs polymérisations successives, chaque strate devra être débullée en prenant garde d'éviter les excès de résine en surface. Les surfaces polymérisées, comportant un excès de résine, devront être poncées avant de reprendre la stratification.

Pour les stratifiés ayant un ratio fibre de verre/résine normal, la reprise de stratification entre deux couches ne doit pas excéder 48 heures sans un nouveau ponçage (recommandation Det Norske Veritas).

Au cours du stockage, une séparation de l'agent thixotrope peut intervenir. Avant toute utilisation il est nécessaire de bien homogénéiser la résine.

Au cours du stockage, une légère dérive du temps de gel peut apparaître. Adaptez la quantité de catalyseur pour obtenir le temps de gel souhaité.

L'information ci-incluse est donnée pour aider les clients à déterminer si nos produits sont appropriés à leurs applications. Nos produits sont destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Nous demandons que nos clients contrôlent et vérifient nos produits avant leur utilisation et qu'ils s'assurent de leur contenu et leur adaptabilité. Nous garantissons que nos produits seront en conformité avec les spécifications écrites. Rien ci-inclus ne constituera aucune autre garantie expresse ou implicite, y compris n'importe quelle garantie concernant la convenance pour la vente ou pour toutes autres utilisations. De plus, aucune protection de n'importe quelle loi ou brevet ne doit être inférée. Tous les droits de brevets sont réservés. La réparation exclusive pour toutes les réclamations prouvées est le remplacement de nos matériaux et dans aucun cas nous ne serons responsables pour des dommages spéciaux, incidentels ou indirects

CARACTERISTIQUES	AVANTAGES
<ul style="list-style-type: none"> Résistance à l'hydrolyse Résine thixotropée Préaccélérée Haute résistance et dureté HDT élevé Faible retrait Contrôles Statistiques de la Production et de la Qualité 	<ul style="list-style-type: none"> Faible absorption d'eau Résistance améliorée au "cloquage" sur les coques en dessous de la ligne de flottaison Possibilité d'imprégnation en paroi verticale. Evite les pré-mélanges fastidieux et diminue le nombre de produits stockés. Bonne résistance à l'impact, à la température et à la déformation. Bonne rétention des propriétés mécaniques à températures élevées. Peu de marquage et de retrait après démoulage. Bonne qualité d'aspect de surface des stratifiés. Bonne reproductibilité d'un lot à l'autre

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES DE LA RESINE A L'ETAT LIQUIDE à 25°C

Propriétés	Unité	Valeur	Normes
Viscosité			
* Brookfield LVF sp. 3/60 rpm	mPa.s (cps)	500 - 650	18-021
* Indice deThixotropie		2,5 - 3,5	18-021
Teneur en styrène	% poids	32 - 35	18-001
Temps de gel avec 1,25% Norpol PEROXYDE N°1	minutes	30 - 40	18-050
Stabilité au stockage depuis la date de production	Mois	3	G180

PROPRIETES MECANIQUES

(Post-Cuisson : 24h à T°C ambiante + 2h à 65°C + 2h à 120°C)

Propriétés	Unité	Valeur	Norme
Résistance à la traction	MPa	60	ISO 527-1993
Module d'élasticité en traction	MPa	3860	ISO 527-1993
Allongement à la rupture	%	1,77	ISO 527-1993
Résistance à la flexion	MPa	125	ISO 178 -2001
Module d'élasticité en flexion	MPa	4200	ISO 178 -2001
Tenue en température (HDT)	° C	110	ISO 75-1993
Dureté Barcol		46	ASTM D-2583
Absorption d'eau 24h à T°C ambiante	%	0,18	
Absorption d'eau 2h à 100°C	%	0,55	

