

RESINE EPOXY 1070S/1074

*Résine époxy pour le collage structural et la stratification de tous les bois
Elle vous permettra de réaliser des lamellés-collés et des structures sandwich bois de très hautes performances mécaniques. Grâce à sa faible viscosité et à sa large plage de réactivité, la fabrication manuelle ou sous presse de pièces de toutes tailles est possible*

PROPRIETES PHYSIQUES

Etat physique à 22°C

- résine liquide jaune pâle avec une viscosité de 850 mPas
- durcisseurs liquide incolore avec une viscosité de 20 à 120 mPas
- mélange liquide jaune pâle avec une viscosité de 200 à 350 mPas

Masse volumique de mélange 1.1 gr/cm³

Rapport de dosage: résine+durcisseur 100 + 30 en poids 3 + 1 en volume

Vie en pot sur 70 g à 22°C en fonction des durcisseurs

1029=15mn	1028=35mn	1026=1h30
1025=3h	1024=4h30	1023=8h

Résistance maximum après 14 jours à 20°C

Module	Traction: 65 MPa	Flexion: 90 MPa
	Traction: 3200 MPa	Flexion: 3400 Mpa

Allongement à la rupture	en traction : 10%
Flèche à la rupture	en flexion : 20 mm
Résistance aux chocs	30 KJ/m ²
Température transition vitreuse maxi.	70°C

MODE D'EMPLOI

Températures de mise en œuvre : 18 à 25°C avec une humidité relative inférieure à 70%
Film recouvrable après ponçage de la résine durcie.
Respecter le dosage pondéral précisément, mélanger soigneusement les deux composants.

Stockage : Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu frais bien ventilé, et à l'abri des températures trop élevé.
Nos produits sont garantis neuf mois dans leurs emballages d'origine.

Conditionnement : kit de 6.50 kg - kit de 39.00 kg – kit de 260 kg

NB : Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Toutefois, elles ne sont données qu'à titre indicatif.

Au surplus, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une quelconque garantie de notre part.