

# Biresin<sup>®</sup> G28

Résine de coulée à prise rapide

Fiche technique  
Edition : février 05

## Description :

Biresin G28 est une résine de coulée à prise rapide, bi-composante, à base de polyuréthane, qui peut être chargée avec des charges variées pour des applications dans des domaines multiples. Le produit se compose d'une résine beige à base de polyol qui peut être utilisée avec les durcisseurs G26, G27 et G27 Blanc. Compte tenu de sa faible viscosité, Biresin G28 peut être chargée avec des quantités variables de charges telles que l'alumine, la silice, le carbonate de calcium ou la poudre d'aluminium, en fonction de l'utilisation souhaitée.

Biresin G28 a pour avantage particulier d'être pratiquement sans odeur, d'avoir un temps de démoulage court ainsi qu'un retrait faible lors du durcissement.

## Application :

Réalisation rapide de négatifs, de modèles, de modèles de fonderie. Fabrication de prototypes et de pièces de contrôle, de moules et de pièces moulées.

## Données de transformation :

Biresin G 28		Durcisseurs		
		G26	G27	G27 Blanc
Rapport du mélange	en poids	100:100	100:100	100:100
Viscosité à 20°C	Résine	190	190	190
	Durcisseur	40	75	13
Densité	Résine	1,00	1,00	1,00
	Durcisseur	1,13	1,14	1,13
Vie en pot (100g à 23°C)	min.	7 - 8	6 - 7	6 - 7
Temps de démoulage à temp. ambiante				
Epaisseur 8 mm	heures.	2 - 3	env. 2	2 - 3

## Mise en oeuvre :

Attention: Secouer énergiquement le bidon de résine avant emploi, pour l'homogénéiser. Dans le cas d'utilisation de charges: mélanger soigneusement la charge à la résine ou, pour moitié à la résine et pour l'autre moitié au durcisseur, avant de mélanger les composants. Laisser le mélange débuller un court instant et verser le rapidement dans le moule sec traité au préalable avec un agent de démoulage. Traiter les moules poreux (en bois) avec un bouche-pore, avant d'appliquer un agent de démoulage. Les couches, qui sont versées les unes après les autres avec pause max. de 5 min. entre chaque, se lient bien entre elles. Pour la coulée de couches plus épaisses (> 20 mm) il est possible d'utiliser jusqu'à 300 parts pondérales de charge avec 100 de résine et 100 de durcisseur. Pour la coulée de couches plus fines, ne pas dépasser env. 200 parts. Pour nettoyer la pièce moulée, utiliser un solvant non agressif comme p. ex. une essence de térébenthine.

